

Mât cylindriques

Dernière mise à jour des informations: Mars 2025



Référence accessoire
E062: Mât enterré L=3000 d=60 mm H= 2500 mm

Description technique
Mât cylindrique enterré réalisé en acier zingué à chaud 70 microns, conformément à la norme UNI EN ISO 1461 (EN 40-5), soumis à un traitement de peinture acrylique en poudre texturée coloris gris. Le cycle standard de peinture fait référence à la norme UNI EN ISO 12944 avec classe C4-H (indiqué pour les zones industrielles et les régions côtières à salinité modérée). Pour préserver l'intégrité du produit, cette même norme UNI EN ISO 12944-1 prévoit un entretien ordinaire et un contrôle tous les 6 mois. Le mât est formé d'un unique tube soudé ; il est en acier EN10025-S235JR (ex Fe 360 UNI7070), d'un diamètre de 60 mm, d'une épaisseur de 3 mm et d'une longueur de 3000 mm.

Installation
Le mât doit être enterré, à une profondeur de 500mm. Pour la protection du mât au niveau du sol, une gaine de protection contre la corrosion, non comprise dans les accessoires du mât, peut être appliquée.

Coloris	Poids (Kg)
Gris (15)	13

Câblage
Les câbles de l'alimentation électrique passent à travers l'orifice situé à 100 mm de la base du cylindre en métal, qui mesure 62x42 mm. Le mât présente un orifice pour la fixation d'un culot d'ancrage, en mesure de recevoir le câble de mise à la terre externe, situé à 70 mm du sol, avec un diamètre de 11 mm, fixé au moyen de vis en acier inox A2 M8x17 mm.

Conforme à la norme EN60598-1 et à la réglementation en vigueur (o 'à la réglementation relative')

